

Korrosivitetsklass BSK 99 C2

Utomhus i atmosfär med låga halter luftföroreningar, lantliga områden.

Inomhus i icke uppvärmda utrymmen men med växlande temperaturer och fuktighet. Låg frekvens av fukt-kondensation och låg halt luftföroreningar t ex sporthallar, lagerlokaler.

Beteckning	Hållbarhet	Förbehandling SS 055900 ISO 8501	Färgtyp	Tikkurila Coatings produkter	Skiktjocklek torr film µm	Totalt antal skikt	Anmärkning
S2.02	Medel	Sa 2 ½	AK	Temaprime Eur Temalac FD 50/80	40 40 = 80	2	1-komp alkydgrundfärg 1-komp alkydtäckfärg
S2.02	Medel	S 2 ½	AK	Temalac FD 20 Temalac FD 20	40 40 = 80	2	1-komp alkydfärgsystem
S2.03	Medel	St 2	AK	Temaprime AB Temalac AB 70	80 40 = 120	3	1 -komp yttolerant alkydgrund 1 -komp alkydtäckfärg
S2.04	Medel	Sa 2 ½	AK	Temaprime EE Temalac ML 90	80 40 = 120	2-3	1-komp alkydgrundfärg 1 -komp alkydtäckfärg
S2.06	Hög	Sa 2 ½	AK	Temaprime EUR Temalac FD 50/80	80 80 = 160	2-4	1-komp alkydgrundfärg 1-komp alkydtäckfärg
S2.12	Medel	Sa 2 ½	AY	Fontecryl 10 Fontecryl 50	80 40 = 120	2	1-komp akrylatgrundfärg 1-komp akrylattäckfärg
S2.14	Hög	Sa 2 ½	AY	Fontecryl 10 Fontecryl 50	80 80 = 160	2-4	1-komp vattenburen akrylatgrundfärg 1-komp vattenburen akrylattäckfärg
S2.15	Medel	Sa 2 ½	EP PUR	Temacoat GPL-S Primer Temadur 50/90	80 40 = 120	2-3	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretantäckfärg
S2.15	Medel	Sa 2 ½	EP PUR	Fontecoat EP Primer Fontedur 90	80 40 = 120	2-3	2-komp vattenburen epoxigrundfärg 2-komp vattenburen polyuretantäckfärg
S2.15	Medel	Sa 2 ½	EP	Temacoat RM 40 Temacoat RM 40	80 40 = 120	2-3	2-komp hartsmodifierat epoxi
S2.16	Hög	Sa 2 ½	EP PUR	Temacoat GPL-S Primer Temadur 50/90	80 80 = 160	2-4	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretantäckfärg
S2.16	Hög	Sa 2 ½	EP PUR	Fontecoat EP Primer Fontedur 90	80 80 = 160	2-4	2-komp vattenburen epoxigrundfärg 2-komp vattenburen polyuretantäckfärg
N 2.01	Medel	Sa 2 ½	OX	Temalux 70 Temalux 70	60 60 = 120	2	2-komp oxiranestersystem
N 2.02	Hög	Sa 2 ½	EN (Zn) OX	Temazinc SP 92 Temalux 70	40 80 = 120	2	1-komp zinkrik grundfärg med 2-komp oxiranestertäckfärg
Varmförzinkning ⁴							
S 9.05 ^{1,2}	Hög ³	Svepblåstring	AY	Fontecryl 25	80= 80 ⁵	1	1 -komp vattenburen akrylatfärg
S9.09 ^{1,2}	Hög ³	Svepblåstring	PUR	Temadur HB 50	80 = 80 ⁵	1	2-komp polyuretanfärg

1) Varmförzinkning enligt EN-ISO 1461. Zinkskiktets minimumtjocklek är 70-85 µm beroende på stålets godstjocklek

2) För fästelement i skruvförband Fe/Zn 45

3) Hållbarheten gäller endast målningen

4) Varmförzinkat stål bör före målning tvättas och svepblåstras till ytråhet fin enligt SS-EN ISO 8503-2

5) Exklusive zinkbeläggningen skiktjocklek

Korrosivitetsklass BSK 99 C3

Utomhus i atmosfärer med viss mängd salt eller måttliga mängder luftföroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden med visst inflytande från kusten.

Inomhus i utrymmen med måttlig fuktighet och viss mängd luft. Föroreningar från produktionsprocesser, t ex bryggerier, mejerier och tvätterier

Beteckning	Hållbarhet	Förbehandling SS 055900 ISO 8501	Färgtyp	Tikkurila Coatings produkter	Skiktjocklek torr film µm	Totalt antal skikt	Anmärkning
S 3.04	Medel	Sa 2 ½	AK AK	Temaprime EUR Temalac FD 50/80	80 80 = 160	2-4	1-komp alkydgrundfärg 1-komp alkydtäckfärg
S3.04	Medel	Sa 2 ½	AK AK	Temaprime EE Temalac FD 50/80	80 80 = 160	2-4	1 -komp alkydgrundfärg 1 -komp alkydtäckfärg
S3.05	Medel	St 2	AK AK	Temaprime AB Ternalac AB 70	80 120 = 200	3-5	1 -komp yttolerant grundfärg 1 -komp alkydtäckfärg
S3.12	Medel	Sa 2 ½	AY AY	Fontecryl 10 Fontecryl 50	80 80 = 160	2-4	1 -komp vattenburen akrylatgrundfärg 1-komp vattenburen akrylattäckfärg
S3.13	Hög	Sa 2 ½	AY AY	Temacryl AR Primer Temacryl AR 50	80 120 = 200	3-5	1-komp lösningsmedelsburen akrylatgrundfärg 1-komp lösningsmedelsburen akrylattäckfärg
S3.17	Medel	Sa 2 ½	EP PUR	Temacoat GPL-S Primer Temadur 50/90	80 80 = 160	2-4	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretgrundfärg
S3.17	Medel	Sa 2 ½	EP EP	Temacoat GPL-S Primer Temacoat GS 50	80 80 = 160	2-4	2-komp epoxigrundfärg 2-komp epoxitäckfärg
S3.17	Medel	Sa 2 ½	EP EP	Temacoat HB Primer Temacoat HB 30	80 80 = 160	2-4	2-komp epoxigrundfärg 2-komp hartsmodifierat epoxi
S3.17	Medel	Sa 2 ½	EP EP	Temacoat RM 40 Temacoat RM 40	80 80 = 160	2-4	2-komp hartsmodifierat epoxi
S3.18	Hög	Sa 2 ½	EP EP	Temacoat GPL-S Primer Temacoat GS 50	80 120 = 200	3-5	2-komp epoxigrundfärg 2-komp epoxitäckfärg
S3.18	Hög	Sa 2 ½	EP EP	Fontecoat EP Primer Fontecoat EP 80	80 120 = 200	3-5	2-komp vattenburen epoxigrundfärg 2-komp vattenburen epoxitäckfärg
S3.18	Hög	Sa 2 ½	EP PUR	Temacoat GPL-S Primer Temadur 50/90	80 120 = 200	3-5	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretantäckfärg
S3.21	Hög	Sa 2 ½	EP (Zn) EP PUR	Temazinc 99 Temacoat GPL-S Primer Temadur 50/90	40 60 60 = 160	2-3	2-komp zinkepxi 2-komp epoxifärg 2-komp polyuretantäckfärg
S3.24	Hög	Sa 2 ½	EP (Zn) AY AY	Temazinc 99 Temacryl AR Primer Temacryl AR 50	40 80 80 = 200	3-4	2-komp zinkepxi 1-komp lösningsmedelsbaserad akryl 1 -komp lösningsmedelsbaserad akrylattäck
N 3.01	Medel	Sa 2 ½	AY OX	Fontecryl 10 Temalux 70	40 120 = 160	2-3	1 -komp vattenburen akrylatgrundfärg 2-komp oxiranestertäckfärg
N 3.02	Hög	Sa 2 ½	EN (Zn) OX	Temazinc SP 92 Temalux 70	40 120 = 160	2-3	1 -komp zinkgrundfärg 2-komp oxiranestertäckfärg
Varmförzinkning⁴							
S 9.07 ^{1,2}	Hög ³	Svepblästring	AY AY	Fontecryl 25 Fontecryl 50	80 80 = 160 ⁵	2	1-komp vattenburen akrylatgrundfärg 1-komp vattenburen akrylattäckfärg
S9.07 ^{1,2}	Hög ³	Svepblästring	AY AY	Temacryl AR Primer Temacryl AR 50	80 80 = 160 ⁵	2	1 -komp lösningsmedelsbaserad akrylgrundfärg 1 -komp lösningsmedelsbaserad akrylattäckfärg
S 9.10 ^{1,2}	Hög ³	Svepblästring	EP PUR	Temacoat GPL-S Primer Temadur 50/80	40 80 = 120 ⁵	2	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretantäckfärg

1) Varmförzinkning enligt EN-ISO 1461. Zinksiktets minimumtjocklek är 70-85 µm beroende på stålets godstjocklek

2) För fästelement i skruvförband Fe/Zn 45

3) Hållbarheten gäller endast målningen

4) Varmförzinkat stål bör före målning tvättas och svepblästras till ytråhet fin enligt SS-EN ISO 8503-2

5) Exklusive zinkbeläggningen skiktjocklek

Korrosivitetsklass BSK 99 C4

Utomhus i atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri och kustområden.

Inomhus i utrymmen med hög fuktighet och stor mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t ex kemiska industrier, simhallar, skeppsvarv.

Beteckning	Hållbarhet	Förbehandling SS 055900 ISO 8501	Färgtyp	Tikkurila Coatings produkter	Skiktjocklek torr film µm	Totalt antal skikt	Anmärkning
S4.13	Medel	Sa 2½	EP EP	Temacoat RM 40 Temacoat RM 40	80 160 = 240	3-5	2-komp hartsmodifierat epoxisystem
S4.14	Hög	Sa 2½	EP EP PU	Temamastic ST 200 Temacoat GPL-S M10 Temadur 50/90	80 100 100 = 280	3-5	2-komp epoxigrundfärg 2-komp miopigmenterad epoximellanfärg 2-komppolyuretantäckfärg
S4.17	Medel	Sa 2½	EP (Zn) AY AY	Temazinc 99 Fontecryl 25 Fontecryl 50	40 80 80 = 200	3-4	2-komp zinkepoxygrundfärg 1-komp vattenburen mellanfärg 1-komp vattenburen täckfärg
S4.18	Hög	Sa 2½	EP (Zn) AY AY	Temazinc 99 Temacryl AR Primer Temacryl AR 50	40 100 100 = 240	3-4	2-komp zinkepoxygrundfärg 1-komp lösningsmedelsbaserad akrylatmellanfärg 1-komp lösningsmedelsbaserad akrylattäckfärg
S4.20	Medel	Sa 2½	EP (Zn) EP AY	Temazinc 99 Temacoat GPL-S Primer Temacryl EA 50/80	40 100 60 = 200	3-4	2-komp zinkepoxygrundfärg 2-komp epoximellanfärg 2-komp isocyanatfri täckfärg
S4.22	Hög	Sa 2½	EP (Zn) EP PUR	Temazinc 99 Temacoat SPÅ Temadur 50/90	40 140 100-280	3-4	2-komp zinkepoxygrundfärg 2-komp miopigmenterad epoximellanfärg 2-komp polyuretantäckfärg
N 4.01	Medel	Sa 2½	AY OX	Fontecryl 10 Temalux 70	40 200 = 240	3-4	1 -komp vattenburen grundfärg 2-komp oxirantäckfärg
N 4.03	Hög	Sa 2½	EN (Zn) OX	Temazinc SP 92 Temalux 70	40 200 = 240	3-4	1-komp zinkgrundfärg 2-komp oxiranestertäckfärg
Varmförzinkning⁴							
S 9.07 ^{1,2}	Medel ³	Svepblästring	AY AY	Fontecryl 25 Fontecryl 25	80 80 = 160 ⁵	2	1-komp vattenburen grundfärg 1-komp vattenburen täckfärg
S 9.10 ^{1,2}	Medel ³	Svepblästring	EP PUR	Temacoat GPL-S Primer Temadur HB 80	40 80 = 120 ⁵	2	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretantäckfärg
S 9.11 ^{1,2}	Hög ³	Svepblästring	EP PUR	Temacoat GPL-S Primer Temadur HB 50/80	80 80 = 160 ⁵	2	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretantäckfärg

1) Varmförzinkning enligt EN-ISO 1461. Zinkskiktets minimumtjocklek är 70-85 µm beroende på stålets godstjocklek

2) För fästelement i skruvförband Fe/Zn 45

3) Hållbarheten gäller endast målningen

4) Varmförzinkat stål bör före målning tvättas och svepblästras till ytråhet fin enligt SS-EN ISO 8503-2

5) Exklusive zinkbeläggningen skiktjocklek

Korrosivitetsklass BSK 99 C5-I

Utomhus i industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.

Inomhus i utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.

Beteckning	Hållbarhet	Förbehandling SS 055900 ISO 8501	Färgtyp	Tikkurila Coatings produkter	Skikt tjocklek torr film µm	Totalt antal skikt	Anmärkning
S 6.03	Hög	Sa 2½	EP PUR	Temacoat SPA Temadur 50/90	240 40 = 280	4	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretan
S 6.05	Medel	Sa 2½	EP (Zn) EP PUR	Temazinc 99 Temacoat GPL-S M10 Temadur 50/90	40 80 40 = 160	3	2-komp zinkepoxygrundfärg 2-komp miopigmenterad epoximellanfärg 2-komp polyuretan
S 6.06	Hög	Sa 2½	EP (Zn) EP PU	Temazinc 99 Temacoat GPL-S M10 Temadur 50/90	40 160 40 = 240	4	2-komp zinkepoxygrundfärg 2-komp miopigmenterad epoximellanfärg 2-komp polyuretantäckfärg
N 6.01	Medel	Sa 2½	EN (Zn) OX	Temazinc SP 92 Temalux 70	40 160 = 200	3	1 -komp zinkgrundfärg 2-komp oxiranestertäckfärg
N 6.02	Hög	Sa 2½	EN (Zn) OX	Temazinc SP 92 Temalux 70	40 240 = 280	4	1 -komp zinkgrundfärg 2-komp oxiranestertäckfärg
Varmförzinkning ⁴							
S 9.12 ^{1,2}	Medel ³	Sveplästring	EP PUR	Temacoat GPL-S Primer Temadur HB 50/80	160 80 = 240 ⁵	3	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretantäckfärg

1) Varmförzinkning enligt EN-ISO 1461. Zinksiktets minimumtjocklek är 70-85 µm beroende på stålets godstjocklek

2) För fästelement i skruvförband Fe/Zn 45

3) Hållbarheten gäller endast målningen

4) Varmförzinkat stål bör före målning tvättas och sveplästras till ytråhet fin enligt SS-EN ISO 8503-2

5) Exklusive zinkbeläggningen skikt tjocklek

Korrosivitetsklass BSK 99 C5-M

Utomhus vid kust- och offshoreområden med stor mängd salt.

Inomhus i utrymmen med nästan permanent fukt-kondensation och stor mängd luftföroreningar.

Beteckning	Hållbarhet	Förbehandling SS 055900 ISO 8501	Färgtyp	Tikkurila Coatings produkter	Skikt tjocklek torr film µm	Totalt antal skikt	Anmärkning
S7.06	Hög	Sa 2½	EP	Temaline NL Temaline NL	250 250 = 500	2	2-komp nästan lösningsmedelsfri epoxibeläggning
S7.06	Hög	Sa 2½	EP (Zn)	Temaline LV Temaline LV	250 250 = 500	2	2-komp lösningsmedelsfri epoxi
S7.07	Medel	Sa 2½	EP (Zn) EP PUR	Temazinc 99 Temacoat GPL-S M10 Temadur 50/90	40 160 40 = 240	4	2-komp zinkepoxygrundfärg 2-komp miopigmenterad epoximellanfärg 2-komp polyuretantäckfärg
S7.09	Hög	Sa 2½	EP (Zn) EP PUR	Temazinc 99 Temacoat GPL-S M10 Temadur 50/90	40 180 100 = 320	4-5	2-komp zinkepoxygrundfärg 2-komp miopigmenterad epoximellanfärg 2-komp polyuretantäckfärg
S7.09	Hög	Sa 2½	EP (Zn) EP AY	Temazinc 99 Temacoat GPL-S M10 Temacryl EA 50/80	40 180 100 = 320	4-5	2-komp zinkepoxygrundfärg 2-komp miopigmenterad epoximellanfärg 2-komp isocyanatfri täckfärg
S7.09	Hög	Sa 2½	EP (Zn) EP PUR	Temazinc 99 Temacoat GPL-S M10 Temathane 50/90	40 180 100 = 320	4-5	2-komp zinkepoxygrundfärg 2-komp miopigmenterad epoximellanfärg 2-komp polyuretantäckfärg
N 7.01	Medel	Sa 2½	EN (Zn) OX	Temazinc SP 92 Temalux 70	40 200 = 240	3	1 -komp zinkgrundfärg 2-komp oxiranestertäckfärg
N 7.02	Hög	Sa 2½	EN (Zn) OX	Temazinc SP 92 Temalux 70	40 280 = 320	3-4	1 -komp zinkgrundfärg 2-komp oxiranestertäckfärg
Varmförzinkning ⁴							
S 9.11 ^{1,2}	Medel ³	Svepblåstring	EP PUR	Temacoat GPL-S Primer Temadur 50/90	80 80 = 160 ⁵	2	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretantäckfärg
S 9.12 ^{1,2}	Hög ³	Svepblåstring	EP PUR	Temacoat GPL-S Primer Temadur HB 50/80	160 80 = 240 ⁵	3	2-komp epoxigrundfärg 2-komp polyuretantäckfärg

1) Varmförzinkning enligt EN-ISO 1461. Zinksiktets minimumtjocklek är 70-85 µm beroende på stålets godstjocklek

2) För fästelement i skruvförband Fe/Zn 45

3) Hållbarheten gäller endast målningen

4) Varmförzinkat stål bör före målning tvättas och svepblåstras till ytråhet fin enligt SS-EN ISO 8503-2

5) Exklusive zinkbeläggningen skikt tjocklek

Korrosivitetsklass BSK 99 Im 1- Im 3

Im 1: sötvatten

Im 2: havsvatten eller bräckt vatten

Im 3: jord

Beteckning	Hållbarhet	Förbehandling SS 055900 ISO 8501	Färgtyp	Tikkurila Coatings produkter	Skiktjocklek torr film µm	Totalt antal skikt	Anmärkning
S 8.01	Medel	Sa 2½	EP (Zn) EP ¹	Temazinc 99 Temacoat RM 40	40 310 = 350	3-5	2-komp zinkepoxigrundfärg 2-komp hartsmodifierad epoxitäckfärg
S 8.04	Medel	Sa 2½	EP	Temacoat RM 40	380 = 380	3	2-komp hartsmodifierad epoxitäckfärg
S 8.04	Medel	Sa 2½	EP	Temarnastic ST 300	80 300 = 380	3	2-komp epoxibeläggning
S 8.05	Hög	Sa 2½	EP	Temaline NL	480 = 480	2	2-komp nästan lösningsmedelsfri epoxibeläggning
S 8.06	Hög	Sa 2½	EP ²	Temaline BL	400 400 = 800	2	2-komp nästan lösningsmedelsfri epoxibeläggning
S 8.06	Hög	Sa 2½	EP ²	Temaline FW	400 400 = 800	2	2-komp lösningsmedelsfri epoxibeläggning

1) Varmförzinkning enligt EN-ISO 1461. Zinksiktets minimumtjocklek är 70-85 µm beroende på stålets godstjocklek

2) För fästelement i skruvförband Fe/Zn 45

3) Hållbarheten gäller endast målningen

4) Varmförzinkat stål bör före målning tvättas och svepblästras till ytråhet fin enligt SS-EN ISO 8503-2

5) Exklusive zinkbeläggningen skittjocklek